

id

EFFICIENCE Territoriale


Thierry Duprat
Directeur des services techniques

COMMUNAUTÉ DE COMMUNES DU
**GRAND
ARMAGNAC**




ENROBÉ À FROID
Route : une première mondiale !


DOSSIER VOIRIE



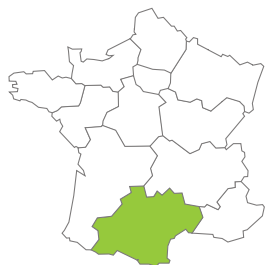
La première route électrique au monde est en Suède



Route et éclairage : même combat !



Tram : une recharge aux stations innovantes à Nice



Communauté de communes :

Grand ArmagnacNbre d'habitants : **13 416**

Thierry Duprat
Directeur des services
techniques

✉ dst@grand-armagnac.fr

DR

**CADENCE
ANNONCÉE**
15 à 30 m
D'ENROBÉ
PAR MINUTE

**EPAISSEUR
DE L'ENROBÉ**
1,5 cm

Enrobé à froid

Route : une première mondiale !



La Communauté de communes du Grand Armagnac s'est offerte une première mondiale en testant sur l'une de ses routes un nouveau procédé de revêtement à base d'enrobé à froid, appelé Ecofast. Coût et rapidité d'exécution ont notamment séduit la collectivité. Notre comité d'experts a également salué cette belle initiative en la désignant Top manager du mois.



© COLAS - Amélie Soubigou

L'EXPÉRIMENTATION

Avec près de 570 km de voirie à entretenir, la Communauté de communes du Grand Armagnac (CCGA) doit trouver des solutions pour rénover ses routes. Toujours à l'affût des nouveautés et des innovations dans ce domaine, Thierry Duprat, directeur des services techniques de la collectivité, a décidé de proposer aux élus de tester un nouveau procédé d'enrobé à froid. « L'innovation apporte une image positive à la collectivité et cela permet également à nos partenaires d'expérimenter de nouvelles innovations », précise le DST.

C'est ainsi que fin mai 2016, les engins ont investi la voie communale de Sauboures, pour rénover un tronçon de 740 m de long. Cette route n'a pas été choisie au hasard. « Il fallait une route suffisamment large et circulée », explique Thierry Duprat.

LE PROCÉDÉ

Le but de ce nouveau procédé est de constituer un complexe constitué d'une couche d'étanchéité et d'une couche d'enrobé à froid uniforme, qui est applicable sur l'ensemble des supports.

TEST MENÉ
SUR UN TRONÇON DE
740 m

© COLAS - Antoine Soubigou

« L'INNOVATION APPORTE UNE IMAGE POSITIVE À LA COLLECTIVITÉ ET CELA PERMET ÉGALEMENT À NOS PARTENAIRES D'EXPÉRIMENTER DE NOUVELLES INNOVATIONS » **THIERRY DUPRAT, DIRECTEUR DES SERVICES TECHNIQUES**

Grâce à un engin adapté à ce procédé innovant, la pose des deux couches ne nécessite qu'un seul passage. Ce revêtement peut également être coloré pour différencier des zones réservées à différentes catégories d'utilisateurs pour intégrer harmonieusement l'ouvrage dans son environnement.

LES AVANTAGES

Premier avantage de taille : le coût. Le principe d'Ecofast est en effet d'appliquer sur la route une fine couche d'enrobé. « L'épaisseur est d'1,5 cm. Cela engendre donc l'utilisation d'une plus faible quantité de matériau. Le dosage est en effet de 23 kg au km² ». Ainsi, une réelle économie de bitume et de graviers est réalisée, ce qui diminue le coût de la réfection des routes.

Deuxième avantage, et non des moindres : le gain de temps. La réalisation de l'enrobé s'effectuant en un seul passage, l'application est rapide. L'entreprise Colas, qui développe le système Ecofast, annonce en effet des cadences de mise en œuvre de 15 à 30 mètres par minutes. De plus, la route fraîchement rénovée est circulaire de suite. Pour la collectivité, ce gain de temps permet de limiter au maximum les nuisances liées aux travaux de réfection des routes.

LES PREMIERS RETOURS

Si quelques difficultés techniques ont été rencontrées lors de l'expérimentation menée avec la Communauté de communes du Grand Armagnac, « le procédé semble prometteur », estime Thierry Duprat. « Nous allons voir maintenant comment la route se comporte dans le temps ». Au sein de la collectivité, cette expérimentation pourrait en amener d'autres. La communauté de communes s'est en effet montrée intéressée pour tester sur son territoire la nouvelle route solaire Wattway (lire p.27)... ■

Pierre-Laurent Pizy

© COLAS - Antoine Soubigou

